

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
28. April 2005 (28.04.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2005/037651 A2**

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B65B 43/12,  
B65H 29/00

[DE/DE]; Paschkebergstrasse 24, 27299 Langwedel (DE).  
SCHMIDT, Jens [DE/DE]; Jan-Reiners-Strasse 6, 28879  
Grasberg (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/009937

(74) Anwalt: BOLTE, Erich; Meissner, Bolte & Partner,  
Hollerallee 73, 28209 Bremen (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum:  
7. September 2004 (07.09.2004)

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,  
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,  
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,  
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,  
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,  
ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
103 44 675.3 25. September 2003 (25.09.2003) DE

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW),  
[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): FOCKE & CO. (GMBH & CO. KG) [DE/DE];  
Siemensstrasse 10, 27283 Verden (DE).

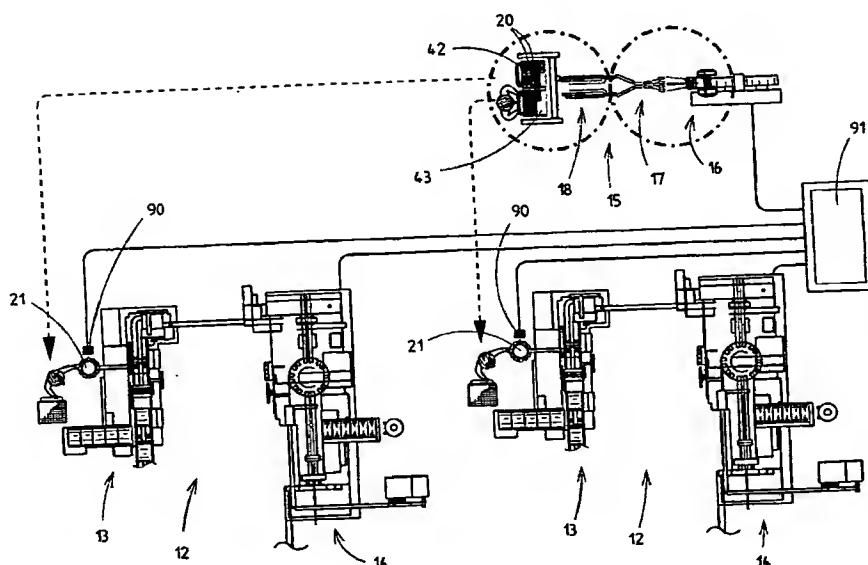
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HÄFKER, Thomas

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING (CIGARETTE) PACKETS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN VON (ZIGARETTEN-) PACKUNGEN

(54)



**WO 2005/037651 A2**

(57) Abstract: The invention relates to the production of (cigarette) packets by means of packers (13) wherein print carriers i.e. optionally, multi-folded coupons, are added to the packets according to the design of the packet. Said coupons are produced in a coupon device (15) by a coupon manufacturer (16) and are placed into containers, i.e. cartridges, in a filling station (18). They are then stored in amounts corresponding to requirements on vehicles, i.e. transport carriages (42,43) in order to be fed to the packer (13). The relevant machines and units are connected to a central control unit (91) which determines the amount of coupons to be produced and results in coding of the cartridge (20) and/or transport carriages such that the supply of coupons to the packers (13) is controlled according to the packet charge to be produced.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

**Veröffentlicht:**

- *ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts*

---

(57) **Zusammenfassung:** Bei der Herstellung von (Zigaretten-)Packungen durch Packer (13) werden je nach Gestaltung der Packung dieser Druckträger beigefügt, nämlich ggf. mehrfach gefaltete Coupons. Diese werden in einer Couponeinrichtung (15) durch einen Couponfertiger (16) hergestellt und in einer Füllstation (18) in Behälter, nämlich Magazine (20), eingefüllt. Diese wiederum werden in einer dem Bedarf entsprechenden Anzahl auf Fahrzeugen, nämlich Transportwagen (42, 43), bereithalten für die Zuführung zum Packer (13). Die relevanten Maschinen und Aggregate sind an eine zentrale Steuereinheit (91) angeschlossen, die die Menge der zu fertigenden Coupons festlegt und eine Kodierung der Magazine (20) und/oder der Transportwagen (42, 43) bewirkt, so dass die Versorgung der Packer (13) mit Coupons nach Maßgabe der herzustellenden Charge an Packungen gesteuert wird.